

HSM 208F 14 to



Motor:

- IVECO
- NEF 6 Zyl. Common Rail Turbo/ EuroMot TIER3
- Motorleistung: 175kW (238 DIN-PS)
- max. Drehzahl: 2200 U/min
- Drehmoment 1020 Nm bei 1500 U/min
- Hubraum: 6,7 Liter

Kraftübertragung:

- 2-Motoren Hydrostatantrieb
- Elektronische Steuerung CMC
- NAF 2-Gang-Verteilergetriebe
- Zugkraft 175 kN

Achsen:

- Balancierte NAF Portal-Tandemachsen
- vorne: schaltbare Differentialsperre 100%
- hinten: schaltbare Differentialsperre 100%

Bremse:

- 2-Kreis Bremse, im Ölbad laufende Lamellenbremse
- Federspeicher-Feststellbremse

Lenkung:

- Knickrahmenlenkung mit 2 Zylindern
- Lenkeinschlag 44°

Bereifung:

	Größe:	Gesamtbreite:	Breite mit Kettenbänder:
• Serie:	710/45-26,5	2860 mm	2960 mm
• wahlweise:	600/55-26,5	2660 mm	2760 mm
	800/40-26,5	2700 mm	2800 mm

Dieseltank:

- Tankmenge: 150 Liter

Hydraulik:

- Load Sensing
- Verstellpumpe:
 - Fördermenge: 232L/min bei 1600 U/min
 - Druck: bis max. 350 bar
- Konstantpumpe:
 - Fördermenge: 17,6 l/min bei 1600 U/min
 - Druck: 120 bar
- Tank: 140 Liter
- Hydrauliköl: gesättigter, syntetischer Ester
Panolin HLP SYNTH mit Kleenoil
Microfiltration WGK 1
- Steuerblock: Rexroth M4-15
- Kransteuerung: Digitalelektronik CMC mit individuell einstellbaren Geschwindigkeiten und Rampenzeiten, 5 Fahrerprogramme

Elektrik:

- Lichtmaschine 24V, 90A
- 4 wartungsfreie Trockenbatterien mit je 56Ah

Kabine:

- parallelschwenkbare Kabine
- DLG geprüfte Sicherheitskabine
- Drehsitz mit doppelten Pedalen
- Scheibenwischer vorne, hinten und seitlich
- luftgefederter Komfortsitz
- Warmwasserheizung
- Klimaanlage

Instrumente:

- Motoröldruckanzeige, Ladekontrollleuchte, Licht, Blinker, Parkbremse ein, Tankanzeige, Kühlwassertemperatur, alphanumerisches Display für Drehzahl, Fahrgeschwindigkeit, Hydrauliköltemperatur, sowie alle Betriebsdaten der Fahr- und Arbeitshydraulik, Warnanzeige Überhitzung Motor

Gewicht:

- 16500 kg (Serie)
Gewichtsaufteilung: Vorderachse: 60%
Hinterachse: 40%

Verwindungssperre:

- 2 Hydraulikzylinder

Ladefläche:

- 4 Rungenbänke
- Länge: 4850 mm
- Querschnitt: 3,8 m²
- Nutzlast: 14 to.

Ladekran:

Typ:	Hubmoment: brutto / netto: kNm kNm	Reich- weite: m	Schwenk- moment : kNm	Greifer:
Serie:				
Loglift F71 F72	99 75	7,2	24,4	FX 36
wahlweise:				
Loglift F71 FT85	99 70	8,5	24,4	FX 36
Loglift F71 FT100	99 66	10,0	24,4	FX 36
Loglift F91 FT85	125 88	8,5	34,2	FX 42
Loglift F91 FT100	125 81	10,0	34,2	FX 42
Epsilon M80 F86	114 78	8,6	29	FG 36
Epsilon S100 F86	128 90	8,6	33	FG 36
Epsilon S110 F101	143 100	10,1	36	FG 41S

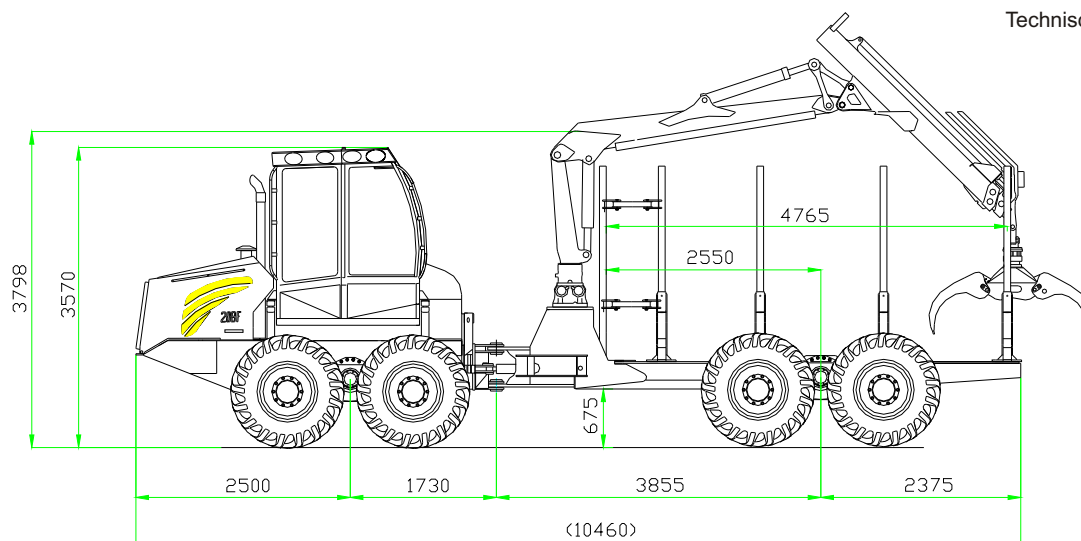
Andere Krane auf Anfrage.

Serienausstattung:

- 12 Arbeitsscheinwerfer Twin Power je 2x70W an Kabine, 2 Arbeitsscheinwerfer Twin Power je 2x70W am Kran, Spannungswandler, Radio, Feuerlöscher, Verbandskasten, Warndreieck, Werkzeugsatz

Sonderzubehör:

- Frontplanierschild, Tandemachsanhhebung (Bogielift) vorne, 1-Trommelwinde 7 to, letzte Runge drehbar, tiltbare Kransäule, Klemmbank, Standheizung, Bogie Kettenräder, Funkfernsteuerung Seilwinde, Fahren mit Funk, Schnellwechselsystem Rungenaufbau, Sonnenrollos



Technische Änderungen vorbehalten
Vorläufiger Stand April 2008
P-Nr: 208F-14to-dt-TB003

HSM Hohenloher Spezial-Maschinenbau GmbH & Co. KG

Im Greut 10, 74635 Neu-Kupfer www.hsm-forstmaschinen.de
Tel: +49 (0)7944 / 9191-0 Fax: +49 (0)7944 / 9191-77 Mail: info@hsm-forstmaschinen.de